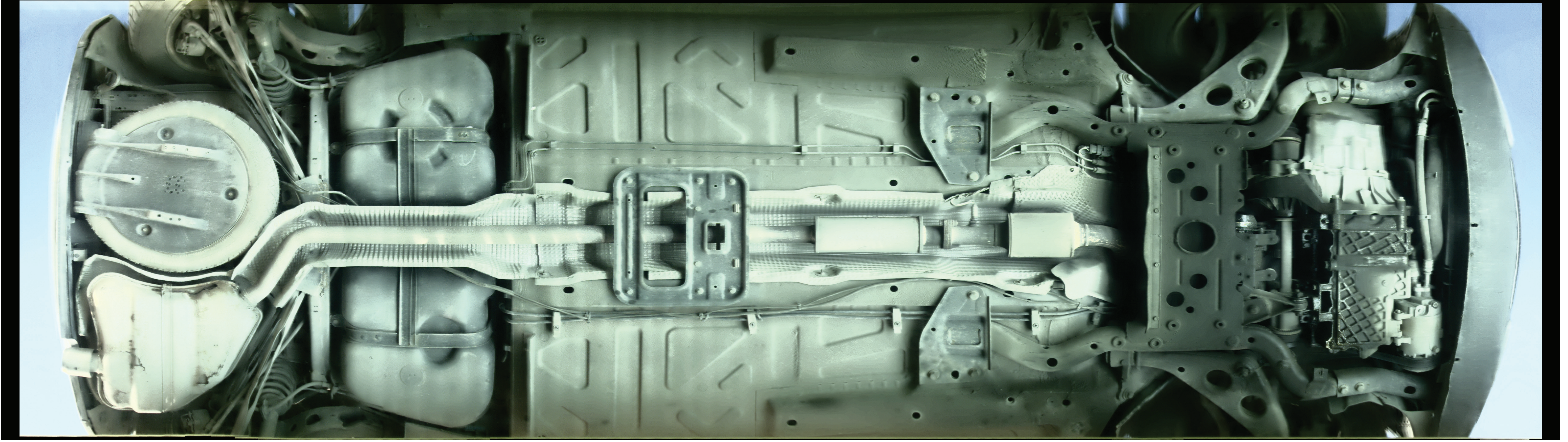


## UVIS-100



### DESCRIPTION GÉNÉRALE

Les systèmes OPTIMA UVIS-100 sont conçus avec une technologie de sécurité avancée pour scanner, inspecter et enregistrer le dessous de tous les véhicules. Ces systèmes sont utilisés en particulier pour les entrées où il y a une menace d'attaque suicide de véhicule avec des explosifs ou pour les entrées qui ont des exigences de sécurité très élevées comme les bâtiments militaires, industriels, gouvernementaux et commerciaux, les sites, les complexes, etc.

Le système UVIS-100 d'inspection sous des véhicules fournit aux utilisateurs la zone sûre dont ils ont besoin, en capturant et en surveillant l'image du dessous des véhicules à l'aide d'une caméra numérique haute résolution à balayage automatique de la zone. En outre, le système spécifie les objets suspects après le processus de balayage du véhicule et les enregistre dans un cadre sur l'écran de contrôle. Le système est capable de traiter des véhicules se déplaçant à une vitesse comprise entre 0 et 50 km/h et peut effectuer un balayage bidirectionnel des deux côtés.

Grâce à l'électronique avancée du système, de nombreux types de systèmes de sécurité tels que les bornes routières, les barrages routiers, les barrières, etc. ou les systèmes de reconnaissance de plaques d'immatriculation peuvent être intégrés au système. Les systèmes de reconnaissance de plaques Optima lisent et stockent les plaques des véhicules avec l'image du châssis du système UVIS qui permet de les récupérer et de les rechercher pour les comparer aux images précédentes. L'interface utilisateur du logiciel est très conviviale et utile pour les opérateurs. L'interface web permet de contrôler les informations enregistrées de n'importe où dans le monde.

### OPTIONAL ACCESSORIES

- ➔ Détecteur de boucle.
- ➔ Unité de traitement du système.
- ➔ Commutateur Giga Ethernet.
- ➔ Lumière LED.
- ➔ Caméra de balayage de zone industrielle.
- ➔ Console de l'opérateur de l'interface web.

## CARACTÉRISTIQUES ET ACCESSOIRES OPTIONNELS

Produit de Base	UVIS-100	Scanner et enquêter sous le côté du véhicule
<b>Option 1</b>	ALPR 100+Liste blanche/noire Logiciels	Reconnaissance de la plaque du véhicule ; comparaison des images actuelles et précédentes du dessous de ce véhicule particulier. Si un véhicule est ajouté à la "liste noire" ; la barrière, le bloqueur de route, quel que soit celui qui est intégré au système, ne laissera pas entrer le véhicule lorsque la plaque ajoutée à la liste noire correspond à la plaque reconnue. En outre, le conducteur est averti par un signal sonore et visuel. Si un véhicule est ajouté à la "liste blanche", la barrière, le barrage routier, quel que soit le dispositif intégré au système, laissera entrer le véhicule lorsque la plaque ajoutée à la liste blanche correspondra à une plaque reconnue.
<b>Option 2</b>	ALPR 100+ Marque de véhicule, Reconnaissance des couleurs et des caractères	Comparez la plaque d'immatriculation avec la couleur, le type et la marque du véhicule avec les images précédentes.
<b>Option 3</b>	ALPR 100+Logiciel d'alarme	Reconnaissance de la plaque du véhicule ; comparaison et émission d'une alarme (alarme sonore et cadre rouge) au cas où le logiciel détecterait des différences d'image importantes sous le véhicule.
<b>Option 4</b>	ALPR 100+Intégration de la Bases de données des systèmes gouvernementaux	Vérifiez la plaque d'immatriculation du véhicule, puis les données sont instantanément vérifiées dans les bases de données de sécurité des systèmes gouvernementaux et donnent le résultat de l'état de conformité du véhicule à la loi.
<b>Option 5</b>	Caméra de capture d'images du conducteur	Capture l'image du visage du conducteur et l'affiche à l'écran pour une comparaison manuelle par l'opérateur.
<b>Option 6</b>	Détections d'objets suspects	En cas d'objets suspects, il y aura des marques de cadre rouge sur l'image.
<b>Option 7</b>	Back Office	Contrôle d'au moins deux systèmes d'inspection de véhicules en cours dans des endroits différents avec un seul logiciel.
<b>Option 8</b>	Feu rouge/vert	

## SPÉCIFICATIONS DU SYSTÈME

### 1) Caméra de Balayage de Zone Industrielle :

- ➔ Caméra couleur 5Mp.
- ➔ Taux de trame par seconde 30 fps.
- ➔ Interface de données d'images Gigabit Ethernet (1000 Mbit/s).

### 2) Objectif de l'Appareil Photo :

- ➔ Longueur focale f=5 mm.
- ➔ Le rapport de diamètre maximal est F= 1:2,8 ~16.

### 3) Capteur:

- ➔ Sensibilité de l'axe 1,5 points/ miligauss.
- ➔ La technologie de détection est un transducteur magnétorésistif passif à 3 axes.

- ➔ Entrée TEACH à distance Impédance 12K ohms (faible = < 2V dc).

- ➔ Evaluations environnementales La conception étanche est classée IEC IP69K ; NEMA 6P.

### 4) Unité de Traitement :

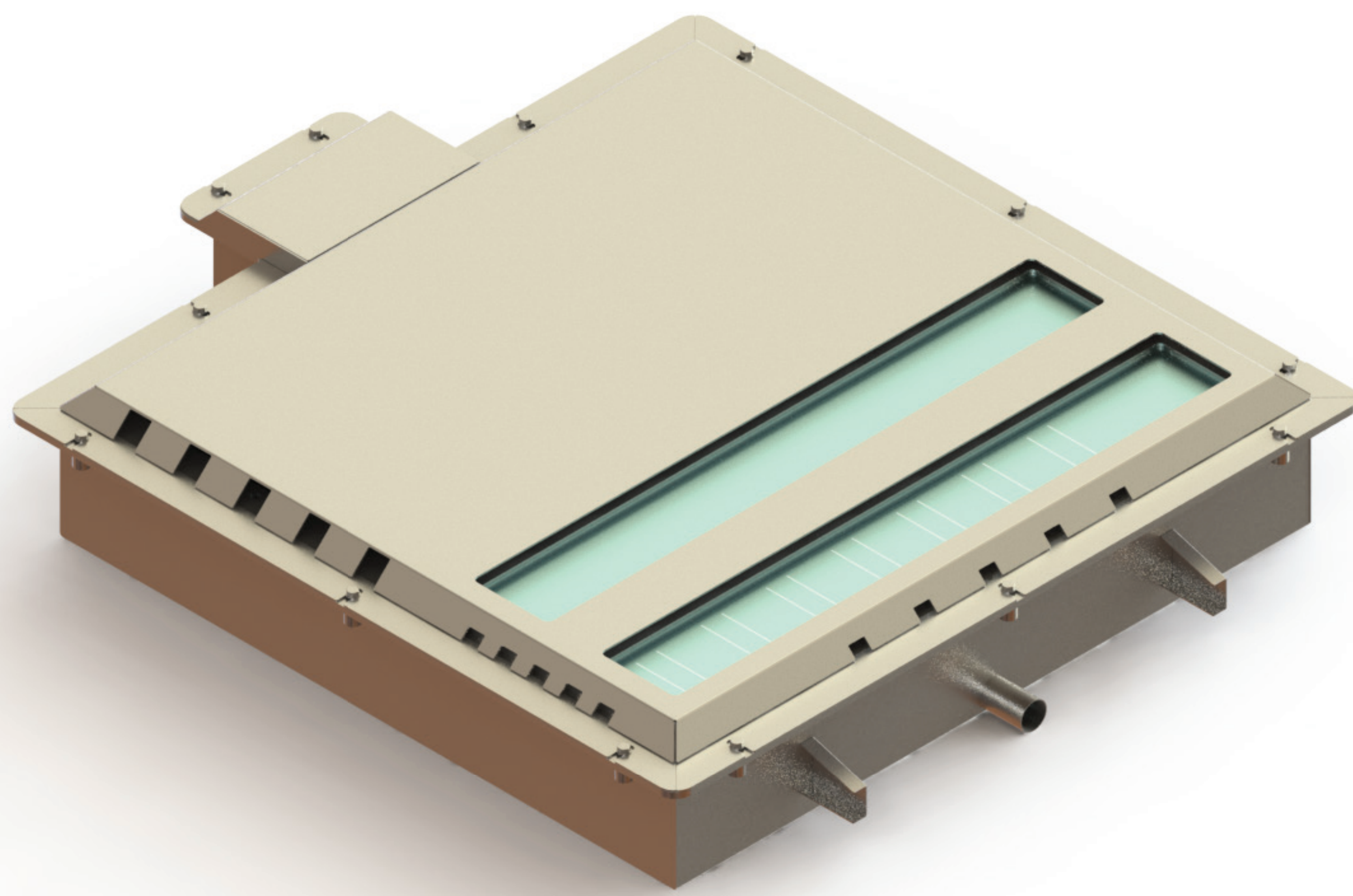
- ➔ Unité centrale LGA1150 socket Intel® de 4e génération Core™ i7.

- ➔ Mémoire système 2 x 204-pin DDR3-1333/1600MHz SO-DIMM, jusqu'à 16GB.

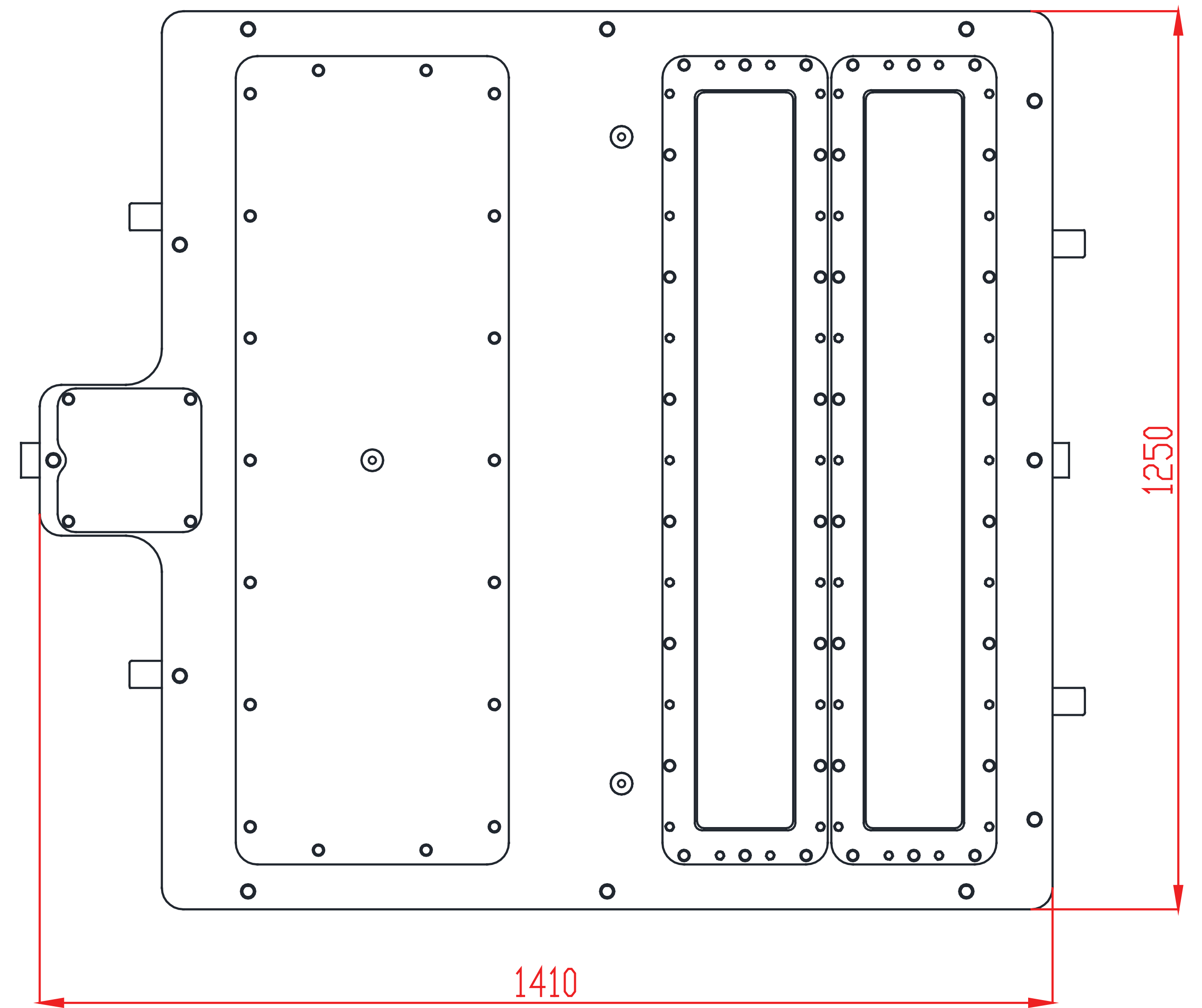
- ➔ Jeu de puces Intel® Q87.

## DIMENSIONNEMENT PRINCIPAL

VUE EN PERSPECTIVE



VUE DE DESSUS



VUE DE CÔTÉ

