

HERSE DE SÉCURITÉ HYDRAULIQUE



DESCRIPTION GÉNÉRALE

Les Herses de Sécurité hydrauliques Optima sont spécialement conçus pour les points d'entrée qui présentent une menace d'attaque de véhicules ou pour ceux qui ont des exigences de sécurité élevées. S'il existe une menace d'attaque de véhicule en plus du contrôle d'accès du véhicule dans les applications de haute sécurité, les Herses de Sécurité hydrauliques sont l'un des systèmes les plus sûrs. Même si l'attaque provient de véhicules de fort tonnage et à grande vitesse, il est impossible pour le véhicule de continuer à rouler en raison des dommages causés aux roues et à la jante du véhicule. L'unité d'entraînement est hydraulique, mais en cas de panne de courant, l'herse de sécurité peut être abaissée ou relevée manuellement à l'aide d'une pompe manuelle. Le temps typique de montée/descente est de 3 secondes. En cas d'urgence, le temps de montée/descente peut être de 1,5 seconde. Avec l'aide d'un contrôleur PLC, la fonction d'élévation/abaissement peut être réalisée par tout type de lecteur de cartes, de lecteurs biométriques tels que les empreintes digitales ou la forme de la main, la radiocommande, l'interrupteur à clé marche/arrêt, etc. En outre, des accessoires de sécurité tels que des cellules photoélectriques, des détecteurs à boucle inductive, des feux clignotants ou des feux de circulation rouge/vert peuvent être intégrés très facilement au système. Le poids typique d'un herse de sécurité est de 1 à 1,5 tonne (selon le type d'herse de sécurité et les accessoires).

CABINET DE CONTRÔLE

La protection IP 55 est disponible dans l'armoire ; une tôle galvanisée de 1,2 mm d'épaisseur est utilisée dans le corps. Elle est peinte électrostatiquement avec un point d'embossage RAL 7032.

LES DENTS

L'électronique de contrôle utilisée dans l'herse de sécurité hydraulique est commandée par PLC. Le moteur est entraîné par un contacteur et protégé par un disjoncteur thermique. La faible tension de courant requise par le système est fournie par une alimentation à découpage. Il y a un fusible pour chaque composant du système. Tous les câbles qui circulent dans le système sont codés par couleur et numérotés pour faciliter le suivi. Il y a un clavier de contrôle dans le groupe d'alimentation ainsi que celui de bureau pour la salle de garde.

La temporisation de la montée automatique de l'herse de sécurité hydraulique peut être ajustée entre chaque période de temps. La puissance requise de l'herse de sécurité hydraulique est de 380 V 50~60Hz (ou 220 V 50~60Hz, en option).

UNITÉ DE CONSTRUCTION ET D'ENTRAÎNEMENT

Les principaux éléments mécaniques formant la construction sont une plaque supérieure robuste de 12 mm et un cadre composé d'une boîte de 80x60x3 mm, de poutres NPU de 100*50 mm et de poutres NPI de 100 mm. Cette conception mécanique sophistiquée permet au herse de sécurité de résister à 60 tonnes de charges par essieu. En outre, en cas de collision, les barres de liaison transmettent l'impact directement à la fondation, ce qui contribue à protéger le mécanisme. Un cylindre amorti alimente l'obstacle escamotable en pivotant sur des roulements à billes à joints multiples. Toutes les pièces sont galvanisées à chaud, 3 couches de revêtement primaire et 3 couches de peinture jaune et noire, afin d'éviter la rouille.

LES CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES ET LES BESOINS EN ÉNERGIE

Entre -20°C et +75°C, %95 d'humidité sans condensation, 380 V 50~60Hz (ou 220 V, 50~60Hz, en option).

ACCESSOIRES EN OPTION

- ➔ Feux de signalisation clignotants ou rouge/vert.
- ➔ Récepteur, émetteur et antenne de radiocommande.
- ➔ Photocellule de sécurité, support et boîtier.
- ➔ Détecteur à boucle inductive.
- ➔ Pompe de drainage.
- ➔ Système de lecture de cartes.
- ➔ Accumulateur hydraulique.

DESCRIPTION DU TYPE

- ➔ HAUTEUR D'ÉLÉVATION : 25CM À 125CM.
- ➔ LONGUEUR : 1MT À 6MT.

DIMENSIONNEMENT PRINCIPAL

