

HRR



DATOS GENERALES

Los bloqueos de carretera montaje poco profundo de serie HRR Secure están diseñadas especialmente para puntos de entrada en riesgo de ataque de vehículos y requieren alta seguridad. Los bloqueos de carretera que se accionan por una unidad de potencia electrohidráulica se puede bajar y elevar con la bomba manual. El tiempo de funcionamiento estándar es de 3-5 segundos. Para emergencias, el tiempo de elevación/bajada se puede reducir a 1,5 segundos cuando se agrega opcionalmente una batería hidráulica al sistema.

Los bloqueos de carreteras probados contra choques de serie HRR-Secure están diseñados para lugares donde no es posible excavar una cimentación profunda y pasaron las pruebas que se realizaron de acuerdo con las normas de IWA14-1:V/7200[N3C]/80/90:7.3 .

ESTRUCTURA DE ACERO

Es resistente a 50 toneladas de carga por eje del bloqueo de carretera. Pistones especialmente diseñados con sistema de amortiguación proporcionan la función de elevación/bajada del bloqueo de carreteras. Se aplica el chorro de arena a las piezas metálicas antes de pintar y, opcionalmente, el producto se cubre con galvanización en caliente. Además, las áreas sobre el nivel del suelo están pintadas de amarillo-negro.

UNIDAD DE POTENCIA HIDRÁULICA Y ELECTRÓNICA DE CONTROL

La presión de funcionamiento del sistema está entre 80-120 bares. Opcionalmente, se puede integrar un ventilador de refrigeración o calefacción en la unidad de potencia hidráulica. La unidad electrónica utilizada en los bloqueos de carreteras hidráulicos está controlada por PLC. Hay dos paneles de control con botones de parada de emergencia, llamados teclado de control de escritorio y teclado de control de cabina, como componentes estándar.

CONDICIONES MEDIOAMBIENTALES Y REQUISITO DE VOLTAJE

-15°C /+65°C, 95% de humedad; 380V/3 fases, 50-60 Hz. (u opcionalmente con transformador de 220V/440V, 3 fases 50-60 Hz).

ACCESORIOS OPCIONALES

- ➔ Semáforo rojo/verde & poste.
- ➔ Lámpara intermitente.
- ➔ Barra de protección de la cabina de unidad de potencia.
- ➔ Batería hidráulica.
- ➔ Transformador.
- ➔ Fuente de alimentación ininterrumpida (UPS).
- ➔ Motor DC.
- ➔ Panel solar.
- ➔ Ventilador de refrigeración o calefacción.
- ➔ Bomba de drenaje.
- ➔ Advertencia de dirección inversa.
- ➔ Advertencia de paso a alta velocidad.
- ➔ Diferentes opciones de color.
- ➔ Galvanizado en caliente.
- ➔ Control del sistema a través de computadora, panel táctil, teléfono inteligente (ios--android) y programas de control de comando remoto como SCADA.

MODELO

- ➔ Altura abierta: 1250mm.
- ➔ Ancho: 2000mm-6000mm.
- ➔ Longitud: 2220mm.
- ➔ Profundidad: 305mm.

optima®

DIMENSIONES

