

EMR-HS



DATOS GENERALES

Los bloqueos de carretera electromecánicos Optima de serie EMR-HS están diseñadas especialmente para puntos de entrada en riesgo de ataque de vehículos y requieren alta seguridad. Los bloqueos de carretera electromecánicos son los sistemas más seguros para lugares que requieren aplicaciones de alta seguridad, como la amenaza de ataque de vehículos, y son la solución única para prevenir ataques. Incluso si el ataque se lleva a cabo a altas velocidades y con vehículos de alto tonelaje, no será posible que el vehículo continúe su movimiento debido a los daños en la parte delantera, neumáticos y parte inferior del vehículo durante el ataque.

Los bloqueos de carretera con unidad de potencia electromecánica se pueden levantar o bajar usando UPS en caso de corte de energía. El tiempo de funcionamiento estándar es de 5-6 segundos. Gracias al controlador inteligente programable (PLC) se puede operar la función de bajar y elevar por lectores de tarjetas, lectores de huellas dactilares, sistemas biométricos como reconocimiento facial, reconocimiento de palma o sistemas de control remoto. Además, accesorios como detector de bucle, fotocélula de seguridad, semáforo de lámpara roja/verde y de lámpara intermitente se pueden integrar fácilmente en el sistema. Esta versión electromecánica está más seguro con torque.

ESTRUCTURA DE ACERO

El bloqueo de carretera es resistente a 50 toneladas de carga por eje. Se aplica el chorro de arena a las piezas metálicas antes de pintar y, opcionalmente, el producto se cubre con galvanización en caliente. Además, las áreas sobre el nivel del suelo están pintadas de amarillo-negro.

UNIDAD DE POTENCIA HIDRÁULICA Y ELECTRÓNICA DE CONTROL

Todos los componentes electromecánicos cumplen con el estándar IP67 y la unidad electrónica está controlada por PLC. Hay dos paneles de control con botones de parada de emergencia, llamados teclado de control de escritorio y teclado de control de cabina, como componentes estándar. El motor eléctrico se acciona por un contactor y se protege por un interruptor magnético térmico. El voltaje DC requerido por el sistema se proporciona por una fuente de alimentación conmutada. Se utiliza un fusible independiente para cada componente del panel eléctrico.

CONDICIONES MEDIOAMBIENTALES Y REQUISITO DE VOLTAJE

-25°C / +65°C, 95% de humedad; 380V/3 fases, 50-60 Hz. (u opcionalmente con transformador de 220V/440V, 3 fases 50-60 Hz).

ACCESORIOS OPCIONALES

- ➔ Semáforo rojo/verde & poste.
- ➔ Lámpara intermitente.
- ➔ Detector de bucle de doble canal.
- ➔ Barra de protección de la cabina de unidad de potencia.
- ➔ Transformador.
- ➔ Bomba de drenaje.
- ➔ Advertencia de dirección inversa.
- ➔ Advertencia de paso a alta velocidad.
- ➔ Bomba de drenaje.
- ➔ Galvanizado en caliente.
- ➔ Control del sistema a través de computadora, panel táctil, teléfono inteligente (ios--android) y programas de control de comando remoto como SCADA.

MODELO

- ➔ Altura abierta: 500-1100mm
Ancho: 3000mm-4000mm.

DIMENSIONES

