

BTK-300SM/BTK-600SM



DATOS GENERALES

Barreras con picos ponchallantas electromecánicas son uno de los sistemas de control de acceso de mayor seguridad que se utilizan para proporcionar un paso vehicular controlado. Gracias a sus dientes de cierre, los neumáticos del vehículo que pasa por encima de los picos ponchallantas desde la dirección no autorizada, se rompen inmediatamente y se vuelven ineficaces tras avanzar como máximo unos pocos metros. El producto es eficaz para detener vehículos que vienen de ambas direcciones. Los dientes de los picos ponchallantas se mueven simultáneamente y la unidad de accionamiento ubicada en un extremo se coloca sobre el nivel del suelo. Y las barreras con picos ponchallantas conectadas a la unidad de transmisión es otra característica de seguridad. El control de acceso del vehículo se proporciona por el mecanismo que opera los dientes simultáneamente.

Las barreras con picos ponchallantas electromecánicas de serie Optima BTK-SM son soluciones diseñadas para lugares donde no es posible excavar el suelo durante el montaje. Si el suelo es lo suficientemente fuerte, la instalación se puede completar colocándolas directamente en el suelo.

ELECTRÓNICA DE CONTROL

El voltaje de funcionamiento del sistema es 220-240 VCA, 50-50 Hz. Gracias a su sistema electrónico controlado por microprocesador, todo tipo de sistemas lectores de tarjeta, sistemas biométricos tales como reconocimiento de rostro y palma y sistemas de transmisión de frecuencia se pueden operar con una conexión muy fácil de dispositivos. Es posible integrar varios accesorios tales como detector de bucle de doble canal, pulsador, semáforo rojo/verde, lámpara intermitente. El apagado del sistema se puede completar mediante las entradas de otras fuentes, así como la función de apagado automático. Dado que las áreas de aplicación son generalmente al aire libre, la unidad de control electrónico se coloca en un panel con clase de protección IP67.

CABINA

La cabina de barrera está diseñada según la clase de protección IP55. El cuerpo, la cubierta frontal y la cubierta superior están fabricados en acero galvanizado. La cabina está pintada en polvo RAL2004 y hay un mecanismo de bloqueo en la cubierta frontal.

BRAZO

El brazo elipse de aluminio tiene un diseño de sección transversal especial. Este diseño especial no solo aumenta la resistencia del brazo (al impacto, fuerza del viento, etc.), sino también permite la instalación de una junta de seguridad debajo del brazo. El brazo se produce mediante un proceso de extrusión utilizando un molde especial. Ambos extremos del brazo están cubiertos con tapas de plástico de color aluminio, en las que hay bandas rojas altamente reflectantes que aumentan la visibilidad por la noche. Se puede integrar opcionalmente un indicador LED rojo/verde que informa la posición del brazo de barrera.

DIENTES

Los dientes están hechos de acero de alta resistencia. El sistema está diseñado para soportar 50 toneladas de carga cuando los dientes están cerrados. Dado que las áreas de uso son generalmente al aire libre, el cuerpo, los dientes y todos los elementos de la unidad de transmisión están galvanizados. Los ejes de transmisión, donde se sueldan los dientes, están soportados por cojinetes de bolas para un funcionamiento sin problemas y resistencia a las cargas.

ACCESORIOS OPCIONALES

- ➔ Caja de control con botones.
- ➔ Semáforo rojo/verde & poste.
- ➔ Lámpara intermitente.
- ➔ Indicador LED rojo/verde en el brazo que informa la posición del brazo de barrera.
- ➔ Focélula de seguridad.
- ➔ Pata de focélula de seguridad.
- ➔ Sensor de borde de seguridad neumático.
- ➔ Detector de bucle de doble canal.
- ➔ Receptor y antena de RF.
- ➔ Control remoto por radiofrecuencia.
- ➔ Advertencia de dirección inversa.
- ➔ Advertencia de paso a alta velocidad.
- ➔ Barra de protección de cabina de barrera.
- ➔ Cortina de brazo de barrera (aluminio).
- ➔ Advertencia de "PARE" en el brazo de barrera.
- ➔ Control del sistema a través de computadora, panel táctil, teléfono inteligente (ios-android) y programas de control de comando remoto como SCADA.

CONDICIONES AMBIENTALES Y REQUISITOS DE ENERGÍA

- ➔ Entre -15° y $+65^{\circ}$, 95% de humedad sin condensación; 220-240 VAC 50-60 Hz.
- ➔ Consumo de Energía 650 W (Máx.)

TIPO DEL PRODUCTO

- ➔ BTK-300SM longitud máxima del brazo 4m, tiempo de operación aproximadamente 3 segundos.
- ➔ BTK-600SM longitud máxima del brazo 6m, tiempo de operación aproximadamente 6 segundos.

DIMENSIONES

