

## HRB-PROTECTOR

ПАТЕНТ 2017/04667



## ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Аварийно испытанные гидравлические выдвижные болларды серии Optima HRB-PROTECTOR предназначены для автомобильных пропускных пунктов с очень высокими требованиями к безопасности для контроля потока транспортных средств. Помимо контроля доступа транспортных средств на объекты повышенной безопасности, в случае угрозы наезда тяжеловесного колесного средства на высокой скорости такое средство не сможет продолжить движение за болларды в связи с повреждениями, нанесенными противотаранными боллардами автомобилю.

Аварийно испытанные болларды серии Protector разработаны в соответствии с классом ударпрочности ASTM F2656M-15 (эквивалент PAS68, K12). Фактические испытания успешно проведены в полном объеме и изделие сертифицировано в соответствии с ASTM F2656M-15 (класс P1, противотаранные свойства). Даже после наезда автомобиля боллард Optima HRB-PROTECTOR продолжает выполнять свои функции.

## ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРИВОД И ЭЛЕКТРОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Все гидравлические элементы испытаны под давлением 250 бар, при этом нормальное рабочее давление составляет порядка 80-120 бар. В стандартную комплектацию серии HRB-PROTECTOR входит ручной насос для опускания и поднятия болларда в случае отключения электроэнергии. Стандартное время подъема/опускания составляет 3-5 секунд. В гидравлический блок вмонтирован аккумулятор для аварийного быстрого подъема за 1,5 секунды и поддержания рабочего цикла после отключения питания (опционально). Гидравлический привод может быть оборудован охладителями или обогревателями (опционально). Болларды управляются современным микроэлектронным оборудованием. В стандартную комплектацию входят две кнопки аварийного останова: одна для установки на рабочем столе и одна для установки на силовом блоке. Двигатель переменного тока приводится в действие контактором и защищен термовыключателем. Низкое напряжение, необходимое для системы, подается от импульсного источника питания. Все проложенные в системе кабели имеют цветовую маркировку и пронумерованы для облегчения их идентификации.

## МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ

Диаметр подъемной секции болларда составляет 350 мм, подъемная высота - 1250 мм. Боллард изготовлен из специальной трубы из высокопрочной стали, подземная часть оцинкованы горячим способом, подвижная часть с гильзой из нержавеющей стали 316, верхний фланец из алюминия снабжен проблесковым маяком. В опущенном положении боллард выдерживает нагрузку на ось в 50 тонн.

## УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ И СИЛОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

От -15 С до + 65 С, влажность 95% без конденсации; 380 В, 3 фазы, 50-60 Гц (или 220 В/440 В/и т.д., 3 фазы, 50-60 Гц, опционально через трансформатор).

## ПОСТАВЛЯЕМЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- ➔ Светофор с красным/зеленым сигналом на металлической стойке.
- ➔ Двухканальный датчик петли обнаружения транспортных средств.
- ➔ Мигающая лампа на верхней части болларда.

## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- ➔ Фотоэлемент безопасности.
- ➔ Подставка и кожух для фотоэлемента безопасности.
- ➔ Защитная конструкция (трубчатая) вокруг привода.
- ➔ Гидроаккумулятор.
- ➔ Трансформатор для преобразования мощности.
- ➔ Источник бесперебойного питания (ИБП).
- ➔ Двигатель постоянного тока и насос с сухими батареями.
- ➔ Насос дренажный погружной.
- ➔ Сигнализация неправильного направления движения.
- ➔ Сигнализация высокой скорости.
- ➔ SCADA или любая другая система управления: положение ворот можно проверять или измерять с помощью сенсорной панели управления, мобильных устройств (ios-android), компьютера и пр.

# optima®

ПРОТЕКТОР 23/6/21 - www.Optima.tc - Содержание данного руководства может быть в любое время изменено без предварительного уведомления. - Исходные инструкции.

## МОДЕЛИ

- Подъемная высота: 1250 мм
- Диаметр: 350 мм.
- Группировка: от 1 до 4 боллардов на гидравлический блок (3-5 сек), (аварийный подъем 1,5 сек).
- Группировка: от 5 до 6 боллардов на гидравлический блок (5-7 сек), (аварийный подъем 2,5 сек).

## ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОСНОВАНИЕ

