

## HDAB-CT



## DATOS GENERALES

Las barreras con brazo probadas contra choques Optima HDAB-CT están diseñadas especialmente para puntos en riesgo de ataque de vehículos y requieren alta seguridad. Las barreras con brazo hidráulico son los sistemas más seguros para lugares que requieren aplicaciones de alta seguridad, como la amenaza de ataque de vehículos, y son la solución única para prevenir ataques. Incluso si el ataque se lleva a cabo con un vehículo de alto tonelaje y extremadamente rápido, no será posible que el vehículo continúe su movimiento. Las barreras hidráulicas con brazo hidráulico Optima probadas contra choques están diseñadas de acuerdo con la norma de prueba de choque PAS 68:2013 y están clasificadas como PAS 68: 2013 Rising Gate V/7500 [N3]/80/90:0.0/2.1 (esto significa "penetración cero" según el estándar estadounidense M50 -P1).

Las barreras con brazo que se accionan por una unidad de potencia electrohidráulica se puede bajar y elevar con la bomba manual. Gracias a su estructura electrónica controlada por microprocesador, se puede utilizar la función de bajar y elevar a través de lectores de tarjeta, sistemas biométricos tales como reconocimiento de mano y palma o con sistemas de control remoto. Además, accesorios como detector de bucle, fotocélula de seguridad, semáforo de lámpara roja / verde y de lámpara intermitente se pueden integrar fácilmente en el sistema.

## UNIDAD DE POTENCIA HIDRÁULICA Y ELECTRÓNICA DE CONTROL

Todos los componentes hidráulicos se prueban a una presión de 250 bar, aunque la presión de funcionamiento normal del producto está entre 75-100 bares. Una bomba de mano manual, que permite bajar/elevar el producto en caso de falla de energía, es un componente estándar en todas las barreras de brazo hidráulico de serie HDAB. Opcionalmente, se puede integrar un ventilador de refrigeración o un calentador en la cabina. Hay dos paneles de control con botones de parada de emergencia, llamados teclado de control de escritorio y teclado de control de cabina, como componentes estándar. El motor eléctrico se acciona por un contactor y se protege por un interruptor magnético térmico. El voltaje DC requerido por el sistema se proporciona por una fuente de alimentación conmutada. Todos los cables utilizados en el sistema están codificados por colores y numerados para facilitar el seguimiento de los cables.

## CONSTRUCCIÓN DE ACERO

Uno de los brazos de la barrera, llamado “viga de choque”, está sostenido por “pilares de soporte” en ambos extremos cuando está cerrado. Todos los componentes de la barrera accionada hidráulicamente están pintados con epoxi para una larga vida útil.

## ACCESORIOS OPCIONALES

- Lámpara intermitente.
- Fococélula de seguridad.
- Pata de fococélula de seguridad.
- Barra de protección de cabina de barrera.
- Fuente de alimentación ininterrumpida (UPS).
- Motor DC
- Transformador
- Advertencia de dirección inversa.
- Advertencia de paso a alta velocidad.
- Advertencia de “PARE” en el brazo de barrera.
- Diferentes opciones de color.
- Galvanizado en caliente
- Control del sistema a través de computadora, panel táctil, teléfono inteligente (ios-android) y programas de control de comando remoto como SCADA.

## ACCESORIOS INTEGRADOS

- Semáforo rojo/verde & poste.
- Detector de bucle de doble canal.

## CONDICIONES MEDIOAMBIENTALES Y REQUISITO DE VOLTAJE

-15°C /+65°C, 95% de humedad; 380V/3 fases 50-60 Hz (u opcionalmente con transformador de 220V/3 fases 50-60 Hz).

## LONGITUD DE BRAZO

Serie HDAB-CT: De 3 metros a 7,5 metros.

## DIMENSIONES

