

CHALLENGER - ART



DATOS GENERALES

Las barreras con brazo articulado electromecánico están especialmente diseñados para el flujo controlado del tráfico en las áreas de estacionamiento. Gracias a los brazos articulados son adecuadas para su uso en lugares con poca altura o techo bajo.

CABINA

El cuerpo revestido con pintura en polvo electrostática RAL 2004 está fabricado en acero galvanizado. La cubierta frontal se puede abrir con una llave y la cabina tiene clase de protección IP55 contra el agua y el polvo. La fijación de la barrera al suelo se realiza mediante una placa de anclaje galvanizada.

MECANISMO DE USO MANUAL

La producción de todos los elementos del mecanismo de barrera se realiza con bancos CNC de alta precisión. El uso manual se proporciona insertando una llave hexagonal de 10 mm a través del orificio colocado para facilitar el acceso al mecanismo de uso manual en el cuerpo de la barrera y así desenganchando el mecanismo.

ELECTRÓNICA DE CONTROL

El voltaje de funcionamiento del sistema es 220-240V, 50-50 Hz. Gracias a su sistema electrónico controlado por microprocesador, todo tipo de sistemas lectores de tarjeta, sistemas biométricos tales como reconocimiento de rostro y palma y sistemas de transmisión de frecuencia se pueden operar con una conexión muy fácil de dispositivos. Es posible integrar varios accesorios tales como detector de bucle de doble canal, pulsador, semáforo rojo/verde, lámpara intermitente. El apagado del sistema se puede completar mediante las entradas de otras fuentes, así como la función de apagado automático. El tiempo de apagado automático se puede ajustar en 5 segundos y sus múltiplos, siendo el límite superior de 35 segundos. Dado que las áreas de aplicación son generalmente al aire libre, la unidad de control electrónico se coloca en un panel con clase de protección IP67.

MOTOR Y REDUCTOR

La barrera utiliza un motor de CA de alto torque. La carcasa del reductor está hecha de aluminio inyectado y proporciona un uso duradero con su estructura a prueba de óxido. Al aplicar un tratamiento térmico a todos los engranajes (tornillo sin fin, engranaje helicoidal, etc.) se minimiza el desgaste del reductor. Los rodamientos rígidos de bolas utilizados en el mecanismo contribuyen al funcionamiento suave y fluido del sistema..

BRAZO

El brazo elipse de aluminio tiene un diseño de sección transversal especial. Este diseño especial no solo aumenta la resistencia del brazo (al impacto, fuerza del viento, etc.), sino también permite la instalación de una junta de seguridad debajo del brazo. El brazo, que tiene una estructura plegable, se produce mediante un proceso de extrusión utilizando un molde especial. Ambos extremos del brazo están cubiertos con tapas de plástico de color aluminio, en las que hay bandas rojas altamente reflectantes que aumentan la visibilidad por la noche.

CONDICIONES MEDIOAMBIENTALES Y REQUISITO DE VOLTAJE

-15° C y +65° C, 95% de humedad; 220V, 50-60 Hz.

TIPO DEL PRODUCTO

- ➔ B300-ART longitud máxima del brazo 4m, tiempo de operación aproximadamente 3 segundos.
- ➔ B600-ART longitud máxima del brazo 6m, tiempo de operación aproximadamente 6 segundos.

DIMENSIONES

